

ООО «Редюс 168»
БАЗО-50-4, БАРО-50-4, БГО-50-4, БВЗО-50-4

Перед запуском редуктора в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения показывающего устройства для определения давления с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль газовой магистрали, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от магистрали. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, если в редукторе есть газ под давлением! После окончания работы необходимо закрыть вентиль газовой магистрали и вывернуть регулирующий маховик редуктора до освобождения задающей пружины.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Регулятор давления (редуктор) баллонный газовый одноступенчатый соответствует ТУ 3645-012-56164015-2013 и ГОСТ 13861-89, испытан, признан годным для эксплуатации и обезжирен.

Редуктор ☐ БАЗО-50-4
☐ БАРО-50-4
☐ БГО-50-4
☐ БВЗО-50-4

Дата выпуска _____

Отметка ОТК о приёмке

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям ГОСТ 13861-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

ВНИМАНИЕ! Предприятие-изготовитель гарантирует замену редукторов, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации редуктора

Предприятие изготовитель:
ООО "Редюс 168", Россия
188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168
тел. (812)325-58-88, факс (812)325-23-33
e-mail: redius@redius.spb.ru Наш сайт: www.redius.spb.ru

ООО «Редюс 168»
БАЗО-50-4, БАРО-50-4, БГО-50-4, БВЗО-50-4



Декларация соответствия
ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.31748/21
от 17.06.2021

ОКП 36 4570

РЕДУКТОРЫ
БАЛОННЫЕ ГАЗОВЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ
БАЗО-50-4, БАРО-50-4, БГО-50-4, БВЗО-50-4
ПАСПОРТ
БАЗО7-000-00ПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы давления (редукторы) баллонные газовые одноступенчатые БАЗО-50-4, БАРО-50-4, БГО-50-4, БВЗО-50-4 предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления газов постоянным.

Редукторы изготавливаются в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-012-56164015-2013 и ГОСТ 13861-89, ИСО 2503-83 и ГОСТ 12.2.052-81.

Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 15150-69, но для работы в интервале температур от -25 до +50°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	БАЗО-50-4	БАРО-50-4	БГО-50-4	БВЗО-50-4
Редуцируемый газ	азот	аргон	гелий	воздух
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)	1,25(12,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)
Наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении, м ³ /ч (л/мин)	50	50	50	50
Габаритные размеры, мм, не более	140x157x126			
Масса, кг, не более	0,83			
Присоединительные гайки: - D - d	G3/4-B M16x1,5			

Драгоценные металлы в изделии не применяются.

Технические параметры редукторов при работе в промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861-89.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|---|----|
| • Редуктор в собранном виде | 1 |
| • Паспорт | 1 |
| • Ниппель универсальный под рукав резиновый диаметром 6,3 мм или 9 мм по ГОСТ 9356-75 | 1* |
| • Гайка 19 | 1* |

*Ниппель и гайку 19 допускается поставлять в сборе с редуктором.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления газа в редукторах происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления.

При вращении регулирующего маховика по часовой стрелке усилие задающей пружины передаётся через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Последний, перемещаясь, открывает проход газу из камеры высокого давления через образовавшийся зазор между редуцирующим клапаном и седлом в камеру рабочего давления и демпфирующую камеру. Сила, действующая на мембрану со стороны демпфирующей камеры, компенсирует силу задающей пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различном расходе и различных входных давлениях газа.

В рабочей камере редуктора установлен предохранительный клапан, отрегулированный на начало выпуска газа при давлении в рабочей камере 1,7-2,5 МПа и запирание не менее 1,3 МПа. Во входном штуцере регулятора давления установлен входной фильтр, улавливающий частицы размером более 50 мкм.

На редукторах установлены показывающие устройства: для определения давления в рабочей камере – на 2,5 МПа (25 кгс/см²) и для определения давления в баллоне – на 25 МПа (250 кгс/см²).

Присоединительные размеры редукторов указаны в таблице.

Отбор газа осуществляется через ниппель универсальный, к которому присоединяется резиноканевый рукав диаметром 9 или 6,3 мм по ГОСТ 9356-75.

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора давления во время работ по газопламенной обработке металлов необходимо соблюдать правила техники безопасности и гигиены труда, «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах ПОТ РМ-020-2000», требования ГОСТ 12.2.008-75 и "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы" ПБ 12-609-03, утверждённые Госгортехнадзором России. Присоединительные элементы регуляторов давления должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редукторов к газовой магистрали необходимо убедиться в исправности установленных на редукторе показывающего устройства для определения давления, наличии фильтра во входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей входного штуцера, ниппеля и выходной втулки. При монтаже редуктора и любых работах запрещено прикладывать физические усилия к корпусам показывающих устройств.

Присоединить редуктор к газовой магистрали и установить рабочее давление. Проверить герметичность соединений редуктора и «самотёк». После прекращения расхода газа стрелка показывающего устройства для определения рабочего давления должна остановиться, т. е. не должно происходить медленного нарастания рабочего давления.

Устройство редуктора и присоединительные размеры приведены на рис. 1.

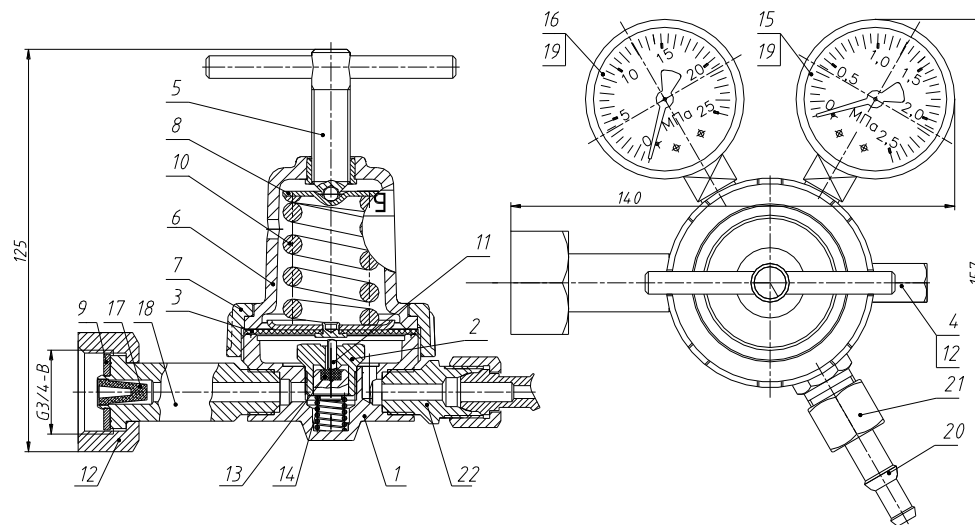


Рис. 1. Редукторы баллонные газовые одноступенчатые

1 – корпус редуктора; 2 – втулка центральная; 3 – мембрана; 4 – клапан предохранительный; 5 – маховик; 6 – крышка; 7 – гайка; 8 – упор маховика; 9 – прокладка 23; 10 – пружина задающая; 11 – толкатель; 12 – гайка 32/16; 13 – клапан редуцирующий; 14 – пружина клапана; 15 – показывающее устройство для определения низкого давления; 16 – показывающее устройство для определения высокого давления; 17 – фильтр ЭФ-2; 18 – штуцер входной; 19 – уплотнитель 10; 20 – ниппель универсальный; 21 – гайка 19; 22 – втулка выходная.